

COORDINADOR DE SOLDADURA

Bellapart

IDENTIFICACIÓN

Puesto: Coordinador de soldadura
Responsable directo: Director operaciones y Director de técnico.

MISIÓN DEL PUESTO

Velar por la correcta aplicación y seguimiento de la norma EN 1090-2 y DIN 18800-7 de los proyectos encomendados a Bellapart en las fases de diseño, fabricación y montaje. Siguiendo siempre los criterios de calidad marcados por la norma y por Bellapart.

FORMACIÓN MÍNIMA Y EXPERIENCIA

- Grado en Ingeniería Mecánica, Ingeniería Industrial, Ingeniería Civil, o similar.
- Formación como ingeniero internacional de soldadura IWE o como técnico internacional de soldadura IWT con experiencia contrastada de 3 años en empresa del sector estructural.
- Conocimientos estructurales y conocimientos a nivel básico de cerramientos y estructuras ligeras.
- Experiencia demostrada en evaluación de ensayos destructivos y no destructivos.
- Dominio de las normativas europeas y americanas de soldadura.
- Capacidad de comunicación y dotes de liderazgo.
- Capacidad para encontrar nuevas soluciones constructivas y/o de fabricación.
- Conocimientos 2D Autocad y 3D Solidworks.
- Capacidad demostrada en el conocimiento avanzado del software usual de oficina como MS Word, MS Excel, MS Outlook y MS Project.
- Nivel alto de inglés.

FORMACIÓN COMPLEMENTARIA Y HABILIDADES

- Formación para realizar ensayos por ultrasonidos.
- Formación en uniones adhesivas como a EAE ingeniero europeo o EAS especialista.
- Formación como técnico aplicador europeo de adhesivos EAB.
- Conocimiento en Rhinoceros + Grasshopper.
- Curso básico de PRL (60h).
- Formación en ISO 1090.
- Se valorarán otros idiomas como francés, alemán, catalán, etc.

RESPONSABILIDADES

- Asegurar que el diseño se está realizando con las especificaciones legales y del cliente.
- Colaborar con el equipo de proyecto y del taller para encontrar oportunidades de reducir el coste mediante la selección de proveedores y los métodos de fabricación.
- Velar por el cumplimiento de los plazos de ejecución.
- Velar por la satisfacción del cliente y los intervinientes en el proyecto.
- Reportar a sus responsables directos.
- Elaborar PPI y plan de soldeo.
- Seguimiento de la fabricación.